"युवा संसद"

आदर्श प्रश्न सूची

संसदीय कार्य मंत्रालय

भारत सरकार

1998

युवा संसद

मौखिक उत्तर के लिए प्रश्न सूची

सोमवार............................1990

(मंत्रालय : कृषि, खाद्य और नागरिक आपूर्ति, इस्पात और खान, श्रम, पर्यटन तथा शहरी विकास)

***101. श्री ....**

क्या **कृषि** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या केन्द्रीय सरकार ने सूखे औेर बाढ़ से प्रभावित लोगों के फायदे के लिए ग्रामीण उद्योगों के विकास हेतु नई योजनाएं तैयार की हैं;

(ख) यदि हां, तो ऐसी योजनाओं के ब्यौरे क्या हैं; और

(ग) सूखा और बाढ़ से प्रभावित उन राज्यों के नाम क्या हैं जिनका ग्रामीण उद्योग विकास के लिए चयन किया गया ?

***102. श्री ....**

क्या **कृषि** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार को दिल्ली दुग्ध योजना द्वारा वित्तीय वर्ष 1989-90 के दौरान पूर्ति किए गए घी, दही, मक्खन और दूध के गुणह्रास के बारे में शिकायतें मिली हैं;

(ख) यदि हां, तो प्राप्त हुई शिकायतों की प्रकृति और संख्या क्या है तथा उन पर क्या कर्रवाई की गई; और

(ग) उपभोक्ताओं को दिए जाने वाले दुग्ध उत्पाद अच्छी किस्म के हों, यह सुनिश्चित करने के लिए क्या प्रयत्न किए गए हैं?

***103. श्रीमती ....**

क्या **खाद्य ओेर नागरिक आपूर्ति** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या बाजार संदिग्ध पाषणिक उपयोगिता के आकर्षक डिब्बा बन्द खाद्य उत्पाद बहुत बड़ी संख्या में नही आ रहे हैं जिनका मूल्य भी उतना ही आकर्षक है ;

(ख) क्या प्रचार-माध्यम द्वारा इन उत्पादों की संबंधित एवं अत्यधिक प्रचारित नहीं किया जा रहा है ; और

(ग) क्या सरकार का इस प्रकार के सभी उत्पादों के अनिवार्य पंजीकरण एवं उनके गुण के अनुसार मूल्य करने का विचार है?

***104. प्रो ....**

क्या **श्रम** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार का शिक्षित युवाओं को संगठित क्षेत्र में नौकरियों को तलाश करने की बजाय स्वयं-रोजगार ग्रहण करने के प्रति प्रोत्साहित करने के लिए रोजगार कार्यालयों में स्वयं रोजगार सेल खोलने का विचार है; और

(ख) यदि हां, तों उनका ब्यौरा क्या है ?

***105. श्री ....**

क्या **पर्यटन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि दिल्ली पर्यटन विकास निगम का इस वर्ष विद्यार्थियों के लिए उनकी ग्रीष्म छुट्टियों के दौरान कम लागत के पैकेज भ्रमण उपलब्ध कराने का विचार है;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार ने इसका अनुमोदन कर दिया है ;

(ग) क्या यह सुविधा केवल सरकारी विद्यालयों के विद्यार्थियों के लिए होगी अथवा पब्लिक स्कूलों के लिए भी ; और

(घ) क्या सरकार विद्यार्थियों के लिए इन पैकेज भ्रमण को आर्थिक सहायता दे रही है?

***106. श्री ....**

क्या **शहरी विकास** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार ने सन 2000 ई. तक सभी को मकान उपलब्ध कराने का प्रस्ताव है;

(ख) यदि हां, तो इस कार्य के लिए अब तक तैयार की गई आवास योजनाएं;

(ग) सन 2000 ई. तक मकानों की मांग का अनुमान; और

(घ) इस संबंध में सरकार की योजना का ब्यौरा क्या है ?

.............................1990 महासचिव

युवा संसद

मौखिक उत्तर के लिए प्रश्न सूची

मंगलवार............................1990

(मंत्रालय : संचार , उर्जा, सूचना और प्रसारण, उद्योग, संसदीय कार्य, पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस)

***101. श्री ....**

क्या **सूचना और प्रसारण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) देश में वर्ष 1987, 1988 औ‍ेर 1989 के दौरान निर्मित बाल चलचित्रों की संख्या कितनी है;

(ख) इसी अवधि के दौरान निर्मित रुपक चलचित्रों की संख्या कितनी है;

(ग) बाल चलचित्रों के निर्माण को बढाने के लिए सरकार द्वारा उठाए गए कदम ?

***102. श्रीमती ....**

क्या **संचार** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या डाक तथा तार विभाग को एस.टी.डी. डायलिंग सुविधा का बेइमान व्यक्तियों द्वारा दुरुपयोग करने संबंधी टेलीफोन उपभोक्ताओं से बड़ी संख्या में शिकायतें मिली है; और

(ख) यदि हां, तो सरकार का इस संबंध में क्या कदम उठाने का विचार है?

***103. प्रो..**

क्या **उद्योग** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि राजधानी में जीवन रक्षक औषधियों की भारी कमी है;

(ख) यदि हां, तो इसके क्या कारण हैं; और

(ग) इन औ‍ेषधियों को राजधानी में उपलब्ध कराने के लिए क्या कोई उपाय सोचे गए हैं?

***104. डा..**

क्या **पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या देश के विभिन्न भागों में प्राकृतिक गैस के भण्डारों की प्रचुर मात्रा में खोज कर ली गयी है परन्तु उनका पूर्णतया उपयोग नही किया जा रहा है;

(ख) क्या इस संबंध में कोई पूर्व योजना बनाने का विचार है; और

(ग) प्राकृतिक गैस भण्डारों के एक विशिष्ट समयावधि के अन्दर पूर्ण उपयोग के लिए किए जा रहे अथवा प्रस्तावित उपाय ?

105. श्री ....
श्रीमती ....
श्री ....

क्या पैट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या एल.पी.जी. गैस कनेक्शनों की मांग दिन -प्रतिदिन बढ़ती जा रही है;

(ख) क्या प्रतिवर्ष दिए जाने वाले नए कनेक्शनों की संख्या प्रतिवर्ष बुक कराए जाने वालों से अत्यधिक कम है; और

(ग) यदि हां, तो स्थिति में सुधार लाने के लिए सरकार द्वारा क्या कदम उठाए जा रहे है।

***106. डा. ....**

क्या **संसदीय कार्य मंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) संसदीय कार्य मंत्रालय द्वारा आयोजित की जा रही युवा संसद प्रतियोगिता का उदेश्य क्या है;

(ख) क्या इस योजना को सभी द्वारा की गई प्रशंसा को ध्यान में रखते हुए, इसको सम्पूर्ण देश में लागू करने का प्रस्ताव है; और

(ग) क्या इस योजना को कार्याविन्त करने के लिए राज्यों, संध राज्य क्षेत्रों को वित्तीय सहायता दी जा रही है?

***107 प्रो...**

क्या **संसदीय कार्य** मंत्री बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) कितने राज्य्य/संघ राज्य क्षेत्र अपने विद्यालयों में युवा संसद प्रतियोगिता आयोजित कर रहे हैं;

(ख) क्या भारत की स्वतंत्रता की 40वीं वर्षगांठ और पंडित, जवाहर लाल नेहरु की जन्म शताब्दी मनाने के लिए राष्ट्रीय स्तर पर एक प्रतियोगता आयोजित की जा रही है; और

(ग) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है?

.............................1988 महासचिव

युवा संसद

मौखिक उत्तर के लिए प्रश्न सूची

बुधवार............................1990

(मंत्रालय : परमाणु ऊर्जा, इलैक्ट्रानिक्स, विदेश महासागर विकास, कार्मिक लोक शिकायत और पेंशन, विज्ञान और प्रौद्योगिकी, अन्तरिक्ष रक्षा, गृह, विधि और न्याय, कार्यक्रम कार्यान्वयन तथा कल्याण योजना)

101. श्री ....

क्या **प्रधानमंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या परमाणु ऊर्जा स्टेशन के आस-पास जन्म दर आदि पर रेडियो धर्मिवता प्रभाव का पता लगाने के लिए कोई वैज्ञानिक नियंत्रिक, स्वतंत्र अध्ययन कराया गया हैं;

(ख) क्या बिर्टेन, अमरीका और अन्य स्थानों पर ऐसे अध्ययनों ने चिन्ताजनक प्रयुक्तियां प्रकट की हैं; और

(ग) यदि हां, तो उसके निवारण के लिए किए गए/प्रस्तावित उपाय क्या हैं?

***102. श्री ....**

क्या **विदेश** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि विदेशों में देश के स्वरुप का वितरण करने में भारतीय मिशनों की संक्षिप्त भूमिका और उपलब्धियां क्या हैं और इन उदेश्यों को प्राप्त करने में पाई गई कमियां कौन सी हैं?

***103. डा. ....**

क्या **प्रधानमंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार, सरकारी प्राधिकारियों द्वारा जनता से व्यवहार में उदासीनता से अवगत है; और

(ख) यदि हां, तो स्थिति को सुधारने के लिए किए गए उपाय?

***104. प्रो...**

क्या **प्रधानमंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या देश से बुद्धिजीवियों के बाहर जाने का जायजा लेने के लिए हाल में कोई सर्वेक्षण कराया गया है; और

(ख) यदि हां, तो निष्कर्ष कया है?

***105. श्री ....**

क्या **प्रधानमंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) भारत द्वारा पिछले तीन वर्षो के दौरान अन्तरिक्ष अनुसंधान में क्या प्रगति की गई है; और

(ख) क्या भारत अंतरिक्ष अनुसंधान के लिए देश में स्वयं अपना उपग्रह बनाने की स्थिति में है; और

(ग) यदि हां, तो ऐसी परियोजना का ब्यौरा तथा उससे प्राप्त लाभ क्या हैं?

***106. श्रीमती ....**

क्या **रक्षा** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार, पाकिस्तान द्वारा अपनी सशस्त्र सेनाओं को हाल में उच्च तकनीक के हथियार दिए जाने से अवगत हैं;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार का देश की सशस्त्र सेनाओं की रक्षा की तैयारियों की वर्तमामन स्थिति की पुनरीक्षा करने का प्रस्ताव है; और

(ग) स्थिति का सामना करने के लिए सरकार द्वारा किए जाने वाले प्रस्तावित अन्य उपायों का ब्यौरा?

*107. **श्री...**

क्या **गृह** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार को मालूम है कि नई दिल्ली रेलवे स्टेशन पर पुलिस सिपाहियों द्वारा ड्यूटी से अनुपस्थिति रहने के कारण टैक्सी और स्कूटर चालक रात्रि में यात्रियों को तंग और अत्यधिक भड़ा वसूल करते हैं;

(ख) यदि हां, तो ऐसे स्कूटर और टैक्सी चालकों के विरुद्ध की गई नहीं तो उसके क्या कारण हैं;

(ग) क्या वहां पर पुलिस के सिपाहियों को तैनात किया गया है और यदि नहीं तो उसके क्या कारण हैं;

(घ) क्या वरिष्ठ पुलिस अधिकारियों द्वारा अचानक कोई जांच निरीक्षण किया गया है; और

(ङ.) यदि हा, तो उसका निष्कर्ष क्या है?

...................1990 महासचिव

युवा संसद

मौखिक उत्तर के लिए प्रश्न सूची

गुरुवार.............................1990

(मंत्रालय : नागर विमानन, पर्यावरण और वन, स्वास्थ्य और परिवार कल्याण, मानव संसाधन विकास, रेल और भूतल परिवहन)

***101. श्रीमती ....**

क्या **नागर विमानन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या इन्दिरा गांधी अन्तर्राष्ट्रीय हवाई अड्डों पर उतरने वाले यात्रियों का अपना सामान इक्ट्ठा करने में अत्यधिक समय लगता है;

(ख) यदि हां, तो उसके क्या कारण है;

(ग) क्या इसका एक कारण सामान लादने वाले कर्मचारियों द्वारा असाधारण विलम्ब करना तथा चालकों द्वारा सामान प्राप्ति केन्द्रों पर धीमी गति से सामान ले जाना है; और

(घ) यदि हां, तो सरकार द्वारा क्या कार्रवाई की जा रही है ताकि पर्यटकों और यात्रियों का असुविधा न हो?

102. श्री ....
डा..............................

क्या **पर्यावरण और वन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि मानसून की बार-बार असफलता और अन्धाधुन्ध वन कटाई के कारण मरुस्थल भारत की ओर बढ़ रहा है;

(ख) यदि हां, तो इसे रोकने के लिए क्या कदम उठाए गए हैं; और

(ग) क्या इस संबंध में विशेषज्ञों के मत को ध्यान में रखा गया है?

***103. प्रो....................................**

क्या **पर्यावरण और वन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या औद्योगिक वायु प्रदूषण वृक्षों को विशेषत: आम के वृक्षों को प्रभावित करता है;

(ख) यदि हां, तो क्या वनस्पति को बचाने के लिए औद्योगिक वायु-प्रदूषण की रोकथाम हेतु कोई प्रयत्न किए गए है; और

(ग) इस प्रकार प्रभावित वृक्षों को बचाने के लिए किए गए प्रयत्न तथा इस संबंध में क्या कोई अनुसंधान किया गया है?

***104. डा..................................**

श्री ....

क्या **स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या धुम्रपान से कैंसर के कारण प्रतिवर्ष 8 लाख व्यक्तियों की मुत्यु हो जाती है और यदि हां तो उसका ब्यौरा ; और

(ख) देश में अस्पताल-बिस्तरे एवं अन्य सहायक आधारभूत सामग्री के खर्च सहित कैंसर के इलाज पर होने वाला वार्षिक व्यय और पूंजी-निवेश क्या है?

105. श्री ....

श्री ....

श्रीमती ....

क्या **मानव संसाधन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार का उच्चतर माध्यमिक विद्यालयों में कम्प्यूटर शिक्षा को प्रारम्भ करने का प्रस्ताव है;

(ख) यदि हां, तो उन राज्यों के नाम क्या हैं जहां पर इस प्रकार की शिक्षा प्रारम्भ की जाएगी ;

(ग) किस समय तक इसकी शुरूआत की जाएगी ; और

(घ) इसके वित्तीय खर्च क्या है?

106. डा ....

क्या **मानव संसाधन विकास** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) केन्द्रीय सरकार द्वारा वर्ष 1989-90 के दौरान देश में खेल-मैदानों, स्टेडियम, व्यायाम-शालाओं और ग्रामीण खेल-कूद केन्द्रों तथा खेल कम्पलैक्सों के लिए राज्यवार कितनी सहायता दी गई है; और

(ख) राज्यों को वित्तीय सहायता देने के लिए दिशा-निर्देश सिद्धांत क्या हैं?

***107. श्री ....**

क्या **रेल** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या रेलवे स्टेशनों के उच्चकरण हेतू कोई विशिष्ट योजना बनाई जा रही है;

(ख) रेल स्टेशनों पर स्वच्छता और सफाई में सुधार लाने के लिए क्या उपाय किए जा रहे है;

(ग) क्या अधिकतर स्टेशनों पर उपलब्ध पानी में अत्यधिक मात्रा में हानिकारक कीटाणु होतें हैं; और

(घ) यदि हां, तो इस दिशा में क्या उपाय किए जा रहे हैं ?

....1988 महासचिव

युवा संसद

मौखिक उत्तर के लिए प्रश्न सूची

शुक्रवार.......................1990

(मंत्रालय : वाणिज्य, वित्त, वस्त्र, जल संसाधन)

***101. श्री ....**

क्या **वाणिज्य** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार का अफ्रीका के कुछ देशों की वहां पर उद्योग स्थापित करने में सहायता करने का कोई प्रस्ताव है ;

(ख) यदि हां, तो इस दिशा में क्या कदम उठाए गए हैं; औैर

(ग) सरकार के प्रस्ताव का ब्यौरा क्या है?

***102. श्री ....**

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार को ऐसे आवेदन मिले हैं कि कृषि और औद्योगिक वस्तुओं के मूल्यों में समानता होने चाहिए; और

(ख) यदि हां, तो सरकार की उन पर क्या प्रतिक्रिया है ;

103. श्रीमती ....
डा. ....

क्या **वित्त** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या भारतीय रिजर्व बैंक ने मुद्रा एवं वित्त संबधी अपने प्रतिवेदन में मूल्यों में एकदम अत्यधिक बढ़ोत्तरी होने पर गम्भीर चिन्ता प्रकट की आवश्यकता पर जोर दिया है; और

(ख) यदि हां, तो अपनाए गए नीति उपाय और प्राप्त परिणाम क्या है?

***104. श्री ....**

क्या **वस्त्र** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि भारतीय परिधान का पश्चिम के सम्पन्न देशों में फैशन आकषर्क नहीं है जैसा कि दिनांक .... के इकोनोमिक टाइम्स में प्रतिवेदित किया गया है; और

(ख) यदि हां, तो सरकार द्वारा वस्त्र निर्यात को बढ़ावा देने के लिए अच्छे आकर्षक वस्त्र तैयार करने हेतू, भारतीय वस्त्र निर्यातकों कोे प्रोत्साहित करने के लिए किए गए प्रस्तावित उपाय कया हैं?

***105. श्रीमती ....**

क्या **जल संसाधन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या पिछले तीन वर्षो के दौरान देश के बहुत से भागों में पानी की भारी कमी रही है;

(ख) यदि हां, तो पानी की भारी कमी वाले क्षेत्रों में पानी की आपूर्ति करने अथवा आपूर्ति बढ़ाने हेतू राज्य/संघ राज्य क्षेत्र को सरकार/प्रशासन से वित्तीय सहायता संबंधी कोई योजना/प्रस्ताव सरकार को प्राप्त हुआ है; ओैर

(ग) यदि हां, तो इस संबंध में सरकार द्वारा क्या कार्रवाई की गई है?

***106. प्रो ....**

क्या **जल संसाधन** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या केन्द्र सरकार ने इस सच्चाई को जान लिया है कि वृक्षों के अन्धाधुन्ध विनाश से भूमि - कटाव और परिणाम स्वरूप झीलों में गाद बढ़ गया है;

(ख) यदि हां, तो क्या जल स्त्रोतों पर इसका गम्भीर प्रभाव पड़ा है; और

(ग) यदि हां, तो बहुत बडे पैमाने पर वृक्ष-विनाश और भूमि-कटाव को रोकने के लिए केन्द्र द्वारा क्या प्रयत्न किए जा रहे हैं?

....................................1990 महासचिव

*****